



CREANDO UN MUNDO MÁS LIMPIO,
SEGURO Y SALUDABLE.

EQUIPO



M17

BARREDORA-FREGADORA A BATERÍAS, VERSÁTIL Y DE ALTO RENDIMIENTO

- Limpie con eficacia en una sola pasada con un rendimiento de barrido y fregado excepcional.
- Mantenga la calidad del aire en interiores gracias al funcionamiento con baterías, que no emite humos, y al sistema de control del polvo en dos etapas mediante la tecnología de agitado del filtro, ShakeMax™.
- Mejore la visibilidad con el diseño de la cabina en la parte frontal, un amplio campo de visión y controles situados en el volante.
- Mejore la experiencia del operario y del supervisor con la tecnología Pro-Panel™ disponible.

UNA BARREDORA-FREGADORA A BATERÍAS, INNOVADORA Y DE ALTO RENDIMIENTO CENTRADA EN PROPORCIONAR SOLUCIONES PERSONALIZADAS QUE SATISFAGAN LAS NECESIDADES DE LOS CLIENTES.



LA M17 ABORDA SUS PRINCIPALES DESAFÍOS EMPRESARIALES



REDUCCIÓN DE LOS COSTES DE LIMPIEZA

- Incremente la productividad y maximice el tiempo de funcionamiento gracias a que la M17 está equipada con la batería de mayor capacidad en su clase, permite realizar recargas parciales y dispone de un depósito de solución de gran tamaño.



MANTENIMIENTO DE LAS CONDICIONES DE SALUD Y SEGURIDAD

- Contribuya al mantenimiento de un entorno seguro y mitigue el riesgo de resbalones y caídas gracias a nuestro excelente sistema de recuperación de agua.



MEJORA DE LA IMAGEN DE LAS INSTALACIONES

- Logre resultados de limpieza excelentes incluso en los entornos más difíciles con capacidades eficaces de barrido, fregado y limpieza de bordes.



MANTENIMIENTO Y USO SENCILLOS

- Maximice el tiempo de actividad gracias a controles fáciles de usar para el operario, puntos táctiles amarillos y un acceso a todas las bayetas, los cepillos y los filtros sin necesidad de herramientas.

RADIOGRAFÍA DE LA M17

El módulo de control Touch-n-Go™ con el botón de inicio 1-Step™ permite un fácil acceso a todos los ajustes sin tener que retirar las manos del volante.

La protección delantera total garantiza que las piernas y los pies del operario estén seguros.

El sistema de control del polvo de dos fases que incluye el agitador de filtros ShakeMax™ mantiene la calidad del aire al contener el polvo que se genera durante el proceso de barrido.

La tecnología DFS™ (barrido de doble fuerza) captura los residuos grandes y pequeños con una sola máquina.

Dos cepillos laterales de barrido estándar que garantizan el barrido de toda la trayectoria de fregado.

La posición delantera mejora la seguridad y la visibilidad del operario.

El entorno del depósito de solución se ha diseñado para proporcionar la máxima visibilidad, ampliando así el campo visual al cepillo lateral de barrido izquierdo.

La capacidad de batería más amplia del mercado prolonga el tiempo de funcionamiento para una mayor productividad.

La cesta de residuos mantiene el material fuera del depósito de recuperación y evita atascos.

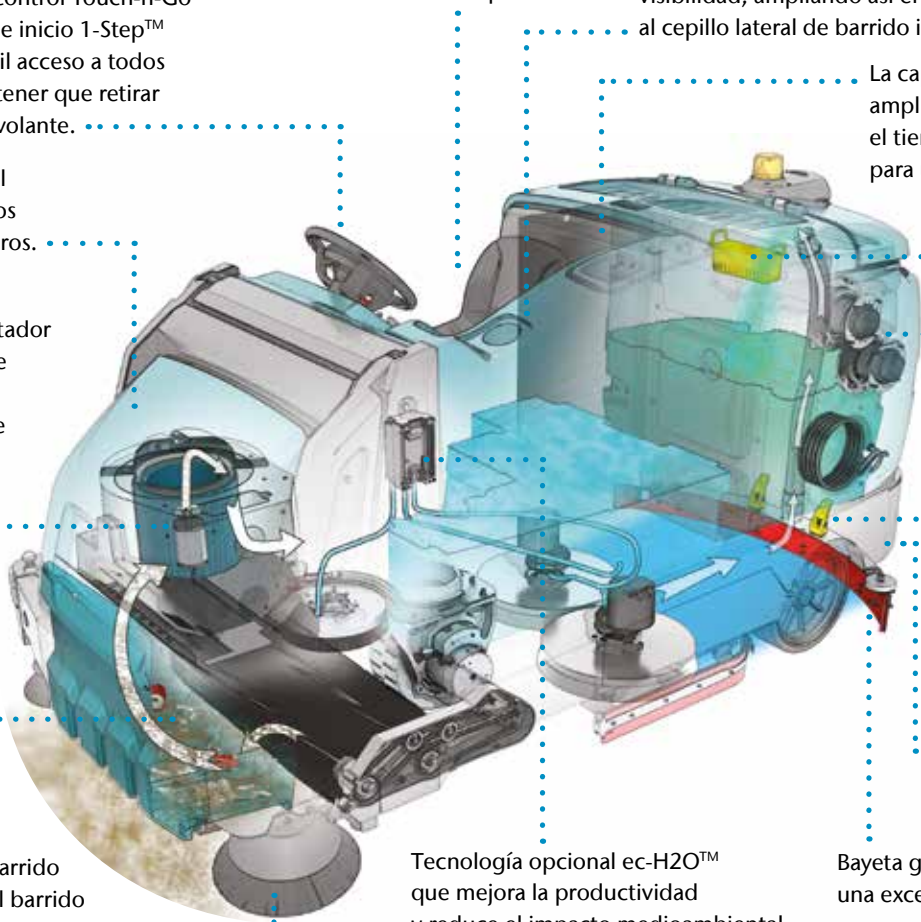
Dos ventiladores de aspiración con propulsor diseñado para resistir a la corrosión, para una vida útil duradera.

Los puntos táctiles amarillos ahorran tiempo y garantizan un mantenimiento apropiado.

Parachoques de acero envolvente que ayuda a proteger su inversión.

Tecnología opcional ec-H2O™ que mejora la productividad y reduce el impacto medioambiental.

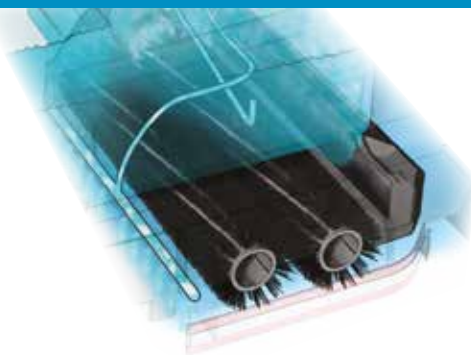
Bayeta giratoria que proporciona una excelente recogida de agua para ayudar a reducir el riesgo de resbalones y caídas.



Cepillo de fregado lateral para obtener un mayor alcance a lo largo de los bordes y una trayectoria de fregado un 20 % más ancha.

Cabezal de fregado cilíndrico para fregar en superficies de suelo rugosas.

Protector superior con certificación FOPS que previene que el operario sea golpeado por objetos que salgan despedidos.



DISEÑADO PENSANDO EN LA PRODUCTIVIDAD



Módulo de control Touch-n-Go™

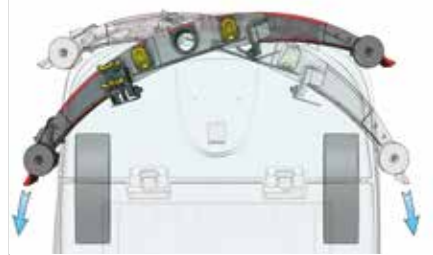


Vertido alto impulsado



Peldaño de acceso al tanque de recogida

- ▶ **Módulo de control Touch-n-Go™ con botón de inicio 1-Step™** que permite a los operarios acceder rápidamente a todos los ajustes sin retirar las manos del volante.
- ▶ **El diseño único de la bayeta giratoria** deja los suelos secos gracias a que proporciona una succión uniforme en toda el filo de la bayeta para conseguir una recogida excepcional de agua.
- ▶ **El vertido alto impulsado** elimina la necesidad de manipular los residuos manualmente y le permite colocar los residuos de mayor tamaño en la tolva para su desecho posterior.
- ▶ **Peldaño de acceso al depósito de recogida** que permite acceder fácilmente a este depósito para su inspección y limpieza.
- ▶ **El revolucionario colector de agua** ayuda a reducir los derrames y el goteo al proporcionar un flujo de aire sin restricciones y captura la humedad que se queda en la manguera de recogida al apagar.



Bayeta giratoria



Colector de agua y puntos táctiles de mantenimiento amarillos

El brazo aspirador de humedad proporciona una recogida de derrames cómoda y rápida en zonas de difícil acceso.

La manguera rociadora permite una pulverización y una limpieza de la máquina rápidas y sencillas.

El kit de protección de la bayeta trasera ayuda a prevenir desperfectos en esta.



TECNOLOGÍAS INNOVADORAS



Pro-ID™



Pro-Check™



PerformanceView™



Varios idiomas

LA TECNOLOGÍA PRO-PANEL™ DISPONIBLE REDEFINE LA EXPERIENCIA DEL USUARIO

Transforme su operación de limpieza con la tecnología Pro-Panel™: una revolucionaria innovación en la experiencia del usuario. La tecnología Pro-Panel™ integra múltiples controles en una interfaz intuitiva con pantalla táctil de alta visibilidad.



- Gestione con eficacia sus activos y sus operarios con **controles para el supervisor** que le confieren la capacidad de programar la máquina al nivel de competencia del operario y ayuda a prevenir usos no autorizados.
- Asegúrese de que la jornada se inicia con buen pie gracias al inicio de sesión de operario de **Pro-ID™**, que activa de forma automática los ajustes de limpieza personalizados del operario y las listas de comprobación previas a la puesta en funcionamiento descargables de **Pro-Check™**.
- Incremente la eficacia de la limpieza con **Zone Settings™** programable, que le permite establecer sus ajustes de limpieza preferidos según la zona de las instalaciones.
- Facilite a los operarios una visión de la trayectoria de limpieza sin que tengan que apartar la vista de la dirección de la marcha gracias a **PerformanceView™**.
- Reduzca la necesidad de tener que formar a los operarios extensamente con los **vídeos integrados, bajo demanda**.
- Aumente la facilidad de uso de la máquina gracias a opciones **para 28 idiomas**.

TECNOLOGÍAS EXCLUSIVAS ADICIONALES

Todas las tecnologías triplican como máximo el tiempo de actividad del fregado utilizando un único depósito de agua.



La tecnología ec-H2O™ convierte eléctricamente el agua en una innovadora solución de limpieza que limpia con eficacia, ahorra dinero, mejora las condiciones de seguridad y reduce el impacto medioambiental* en comparación con otros limpiadores químicos y métodos de uso diarios.



El sistema de mejora de la productividad **ES® Extended Scrubbing** recicla los productos químicos de limpieza para aumentar el tiempo de actividad y mejorar la productividad al fregar suelos utilizando un 66 % menos de productos químicos que los métodos de limpieza tradicionales.



La tecnología ec-H2O™ con el interruptor Severe Environment™ permite a los usuarios disfrutar de las numerosas ventajas de la limpieza sin detergentes, así como del acceso a productos químicos integrados en los casos de suciedad para los que no haya sido diseñada la tecnología de limpieza ec-H2O.

* Basado en un estudio de EcoForm™. Para obtener más información, visite www.tennant.es.

GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL



Las tecnologías ec-H2O y FaST poseen la certificación del NFSI (National Floor Safety Institute, instituto estadounidense encargado de medidas de seguridad del suelo).

La certificación del NFSI garantiza que el producto ha superado un proceso de verificación de dos fases, demostrando así que el producto para el suelo ayuda a reducir los riesgos de accidentes por resbalones y caídas.



Las tecnologías ec-H2O y FaST están registradas por NSF International.

NSF International es una organización internacional sin ánimo de lucro que garantiza que las formulaciones y las etiquetas de estos productos cumplen las regulaciones de seguridad alimentaria apropiadas.



La tecnología ec-H2O obtuvo el galardón European Business Award de 2009 por la innovación empresarial del año, uno de los premios empresariales más prestigiosos. European Business Awards (www.businessawardseurope.com) es un programa de galardones independiente diseñado para reconocer y fomentar la excelencia, las buenas prácticas y la innovación en la comunidad empresarial europea.



Conserva recursos



Reduce el uso de detergentes



Aumenta la seguridad



Mejora la calidad del aire



Reduce el ruido

PIEZAS, SUMINISTROS Y REPARACIONES ORIGINALES DE TENNANT

Ofertas de servicios de Tennant

- Maximice la seguridad, la productividad y el tiempo de actividad.
- Controle y proteja la inversión y reduzca el coste total de propiedad.
- Beneficiarse de más de 200 técnicos de servicio con formación especializada en toda Europa.

Piezas y suministros de Tennant

- Maneje su máquina con confianza.
- Beneficiarse de años de uso sin preocupaciones.

Soluciones de limpieza Tennant

- Amplíe sus objetivos de limpieza sostenible.
- Elija los beneficios sostenibles que desea su empresa.

BARREDORA-FREGADORA A BATERÍAS CON CONDUCTOR M17

SISTEMA DE LIMPIEZA

Trayectoria de limpieza	
Fregado (plataforma de fregado principal)	40 in/1015 mm
Con cepillo lateral de fregado	48 in/1220 mm
Barrido (sistema de barrido principal)	36 in/915 mm
Con cepillo lateral de barrido doble	67 in/1700 mm

SISTEMA DE FREGADO

Cepillos de fregado cilíndricos principales	
Velocidad del cepillo	500 rpm
Diámetro del cepillo (2)	9 in/230 mm
Carga del cepillo (máxima)	550 lb/250 kg
Motores de cepillos, sin cepillo (2)	1,5 hp/1125 kW
Tolva de residuos	0,7 ft ³ /20 l
Cepillos de fregado principales de disco	
Velocidad del cepillo	315 rpm
Diámetro del tamaño del cepillo (2)	20 in/510 mm
Carga del cepillo (máxima)	550 lb/250 kg
Motor de cepillo, sin cepillo (2)	1,5 hp/1125 kW
Depósitos	
Depósito de solución	75 gal/285 l
Capacidad de la solución (ES [®])	115 gal/435 l
Depósito de recuperación	91,1 gal/346 l
Cámara anticóndensación	16,1 gal/61 l
Ventiladores de aspiración: recuperación de agua (doble)	2 x 0,8 hp/2 x 0,6 kW
Velocidad	14 500 rpm
Elevación del agua	65 in/1650 mm

SISTEMA DE BARRIDO

Dos cepillos de barrido principal	36 in/915 mm
Dos cepillos de barrido lateral (estándar)	estándar
Diámetro del cepillo de barrido lateral	19 in/480 mm
Capacidad de residuos (residuos ligeros)	3,0 ft ³ /85 l
Altura de vertido (variable a)	60 in/1525 mm
Filtro de cartucho	54,9 ft ² /5,1 m ²
Ventilador de aspiración (sin escobillas, no requiere mantenimiento)	1,1 hp/0,85 kW

SISTEMA DE PROPULSIÓN

Velocidad de propulsión de avance (transporte variable a)	5,5 mph/9 km/h
Velocidad de propulsión de avance (fregado variable a)	4,0 mph/6,5 km/h
Velocidad de propulsión marcha atrás (variable a)	3 mph/5 km/h
Control electrónico de velocidad:	CA
Capacidad de subida	
Transporte (vacío para remolcado)	11,6°/20 %
Transporte con peso bruto	7,5°/13 %
En funcionamiento (fregado)	6,5°/11 %

SELECCIONES DE BATERÍAS

(Cargadores de baterías disponibles para todas las baterías opcionales)	625 Ah C5
Carga parcial disponible en la 775 Ah C/5	775 Ah C5

ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

Longitud de la máquina básica	112 in/2850 mm
Anchura del cuerpo	54 in/1370 mm
Altura (parte superior del volante)	58,25 in/1480 mm
Con protector superior	82,5 in/2096 mm
Tara (sin batería)	3335 lb/1515 kg
Giro de pasillo mínimo	118,25 in/3003 mm
Nivel acústico (para el operario)*	75 dBA; Kpa 3 dBA
Nivel de presión acústico probado conforme a la norma IEC 60335-2-72	

* Unidad de disco, aspirado activado (recogida de agua y control del polvo), bayeta abajo, cepillos activados, cepillos arriba

GARANTÍA

Consulte a su representante local para comprobar la información de la garantía.

Especificaciones sujetas a modificaciones sin previo aviso.

VÉALA EN ACCIÓN

Si desea ver una demostración u obtener más información contacte con nosotros:

TENNANT ESPAÑA
C/ Aragoneses 11, posterior
28108 Alcobendas, Madrid
ESPAÑA
Tel: 900 900 150
Fax: 916619221
E-mail: info@tennantco.es
Internet: tennant.es

TENNANT EUROPE NV
Roderveldlaan 3
2600 Antwerp
BELGIUM
Tel: +32 3 217 94 11
Fax: +32 3 217 94 19
E-mail: europe@tennantco.com